

HA-RO constrict

Revers-Osmose-Anlage

Technische Informationen



- Kompakte, hochwertige Revers-Osmose-Anlage
- Anschlussfertig - Plug & Treat
- Komplett ausgestattete, geschlossene, geräuscharme Schrankanlage
- Schaltschrank mit Mikroprozessorsteuerung und mit in Schrankfront verbautem zweizeiligen Bediendisplay
- Messwertverarbeitung von Leitfähigkeit, Temperatur, Tankniveau
- alle notwendigen Vorbehandlungs- und Nachbehandlungskomponenten integriert
- Anbindung an Leittechnik möglich
- alle Messstellen kalibrier- und justierbar
- temperaturkompensierte Leitfähigkeitsanzeige
- horizontale verschleißfreie Edelstahl-Inline-Hochdruckpumpe
- hochwertige elektrische und hydraulische Markenbauteile



HA-RO constrict

Revers-Osmose-Anlage



Technische Daten

Permeatleistung:	80 - 500 l/h
Reinwasserqualität:	5 - 15 $\mu\text{S}/\text{cm}^*$
Einzelenthärter:	60 $\text{m}^3/^\circ\text{dH}$ oder 100 $\text{m}^3/^\circ\text{dH}$
Solebehälter:	50 l
Tankvolumen (intern)	80 l
RO-Feinfilter:	10" oder 20"
Wassereingang:	DN 25
Wasserausgang:	DN 25
Ablauf:	DN 50
Anschlussspannung:	230 V/50 Hz
Rohwasserdruck:	3,0 - 6,0 bar
Rohwassertemperatur:	5°C - 25°C
Umgebungstemperatur:	5°C - 30°C
Abmessungen in mm (B x T x H):	1000 x 600 x 1900
Gewicht:	ca. 450 kg, je nach Ausführung

* abhängig von Rohwasserqualität